

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCTIEI IN FABRICA

Nr. 2028 - CPR - 886

În conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011 a Parlamentului European si al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul Produse pentru Constructii sau CPR), acest certificat se aplica produsului pentru constructii:

ELEMENTE STRUCTURALE DE OTEL

Clasa de executie **Metoda de declaratie a proprietatilor elementului**
pana la EXC 4, conform EN 1090-2 **Metoda: 3a conform Tabel A.1, SR EN 1090-1**
Utilizare prevazuta: Utilizare structurala in constructii.

Introdus pe piata sub numele sau marca

MIRAS INTERNATIONAL S.R.L.

BUFTEA, Sos. Bucuresti – Tirgoviste, Nr. 104, Jud Ilfov, ROMANIA

si produs in fabricile

MIRAS INTERNATIONAL S.R.L.

BANESTI, Str. Stupini, Nr. 85A, Jud. Prahova, ROMANIA

CHITILA, Str. Oxigenului, Nr. 2, Jud. Ilfov, ROMANIA

Acest certificat atesta ca toate prevederile privind evaluarea si verificarea constantei performantei descrise in Anexa ZA a standardului

EN 1090-1:2009+A1:2011

sub sistemul 2+ sunt aplicate si ca
controlul productiei in fabrica evaluat este in conformitate cu cerintele aplicabile.

Acest certificat a fost emis initial la data de **03.08.2022**, actualizat la data de **02.09.2024** si ramane valabil pana la data de **03.08.2026**, atat timp cat standardul armonizat, produsul pentru constructii, metodele de evaluare si verificare a constantei performantei sau conditiile de productie din fabrica nu sunt modificate semnificativ, cu exceptia cazului in care este suspendat sau retras de catre organismul de certificare produse.

Valabilitatea certificatului este conditionata de efectuarea urmatoarei supravegherii pana la data de **03.08.2026**.

Ing. Silvio Mihai MIHAILESCU

Bucuresti, Data: 02.09.2024

DIRECTOR DEPARTAMENT CERTIFICARE PRODUS



CERTIFICAT DE SUDARE**Nr. 886 - S**

Prezentul Certificat de Sudare este emis in conformitate cu standardul EN 1090-1:2009+A1:2011, Anexa B – Tabelul B.1

Prin prezentul Certificat de Sudare se atesta ca producatorul:

MIRAS INTERNATIONAL S.R.L.

BUFTEA, Sos. Bucuresti – Tirgoviste, Nr. 104, Jud Ilfov, ROMANIA

in fabricile

MIRAS INTERNATIONAL S.R.L.

BANESTI, Str. Stupini, Nr. 85A, Jud. Prahova, ROMANIA

CHITILA, Str. Oxigenului, Nr. 2, Jud. Ilfov, ROMANIA

Indeplineste cerintele pentru fabricarea elementelor structurale din otel pentru **Clasele de Executie EXC1, EXC2, EXC3 si EXC4** conform **EN 1090-2**, utilizand urmatoarele procedee de sudare conform EN ISO 4063:

| | |
|-------|---|
| • 135 | Sudare cu arc electric cu electrod fuzibil in mediu de gaz activ (sudare MAG) |
| • 111 | Sudare manuala cu arc electric cu electrod invelit |

si folosind ca materiale de baza:

- oteluri pentru constructii marca S 235, S 275, S 355 conform EN 10025-2, grupe de materiale 1.1 si 1.2 conform CEN ISO/TR 15608

Functia de Coordonare a Sudarii este indeplinita de catre:

- **DI ing. Constantin Alexandru Conciu (calificat IWE/EWE) desemnat Coordonator Sudare pentru fabrica din Banesti, avand sarcini si responsabilitati conform EN ISO 14731**
- **DI ing. Daniel Alexandru Bucur (calificat IWE/EWE) desemnat Coordonator Sudare pentru fabrica din Chitila, avand sarcini si responsabilitati conform EN ISO 14731**

Ing. Silvio Mihai MIHAILĂSCU



Data: 02.09.2024

DEPARTAMENT CERTIFICARE PRODUSE